

# Energooszczędne pompy concept by Xylem



concept

# Oszczędne i niezawodne concept 100



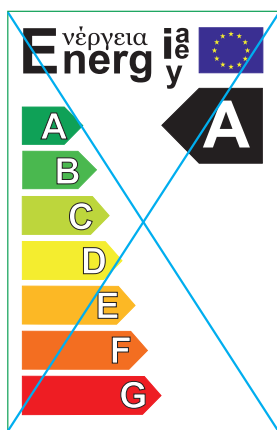
## Od ukrytego „pożeracza prądu” do prawdziwego cudu oszczędności!

Komisja Europejska w Dyrektywie Ecodesign stawia obiegowym pompom instalacji grzewczej wysokie wymagania odnośnie ochrony środowiska i ochrony zasobów naturalnych. Dyrektywa narzuca konieczność stopniowej modyfikacji technologii wykonania urządzeń i spełnienia wymagań zapewnienia sprawności. Pompy NIE są klasyfikowane wg klas efektywności energetycznej, jak np. lodówki, ale są oceniane na podstawie wymogów określonych w dyrektywie ErP (ekoprojektu).

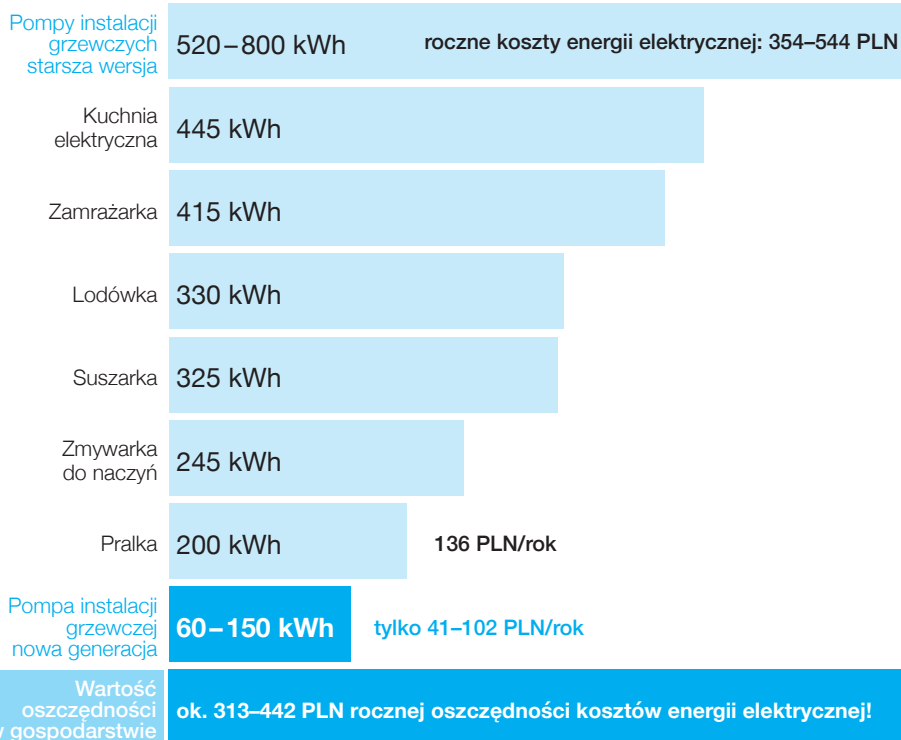
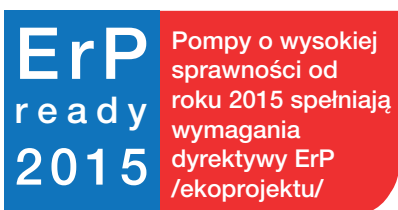
Pompy concept o wysokiej sprawności spełniają wymagania dyrektywy ErP, która weszła w życie w dniu 01.08.2015 r. Dyrektywa ta zastępuje poprzednie oznakowanie produktu etykietą klasy efektywności energetycznej dla pomp grzewczych, czyli klas A-G.

Pompy w instalacjach grzewczych należą do odbiorników o największym poziomie poboru energii w całym gospodarstwie domowym, gdyż zazwyczaj pracują one bez przerwy.

Cyrkulacyjne pompy systemu grzewczego odpowiadają za 10–15% całkowitego zużycia energii elektrycznej w przeciętnym gospodarstwie domowym.



W przypadku pomp obiegowych stosuje się natomiast:



\* Przy wyliczeniach posłużono się orientacyjnie ceną 0,68 za kWh

Oznacza to jednoznaczne przesłanie: wymiana starej pompy zużywającej duże ilości energii elektrycznej na pompę marki concept nowej generacji po prostu się opłaca – w zależności od kosztów zakupu i montażu nowa pompa o wysokiej sprawności zwróci się po 2-3 latach.

## Charakterystyka

Model concept 100 wyróżnia się optymalnym stosunkiem ceny do osiągnięć i jakości; nie uznaje żadnych kompromisów odnośnie sprawności energetycznej i niezawodności.

Bezstopniowe tryby regulacyjne należą do jego szczególnych zalet technicznych:

- ręczna regulacja wartości stałych
- automatyczna regulacja zmiennej różnicy ciśnień
- automatyczna regulacja stałej różnicy ciśnień

### Dane techniczne pomp concept 100

**Typ konstrukcyjny silnika:** silnik o konstrukcji cylindrycznej z magnesem trwałym w technologii ECM

**Maks. ciśnienie systemowe:** 10 bar

**Przyłącze elektryczne:** 200–240 V, 50 / 60 Hz

**Pobór mocy:** model 100 – 25-4-180 – 24 W

model 100 – 25-6-180 – 34 W

**Dopuszczalne media:** woda grzewcza zgodnie z VDI 2035 oraz mieszanki wody i glikolu (jeśli zawartość dodatku przekracza 20%, to należy zweryfikować moc silnika w odniesieniu do rzeczywistego punktu pracy)

**Ochrona przed cząsteczkami magnet.:** technologia zapobiegająca blokowaniu się pompy

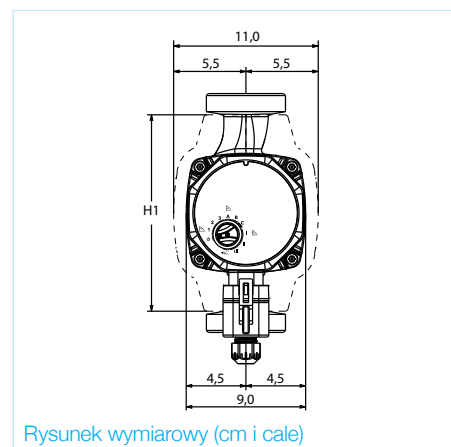
**Dopuszczalny zakres temp.:** -10°C do +110°C (niezamrażające)

**Sprawność energetyczna:** zgodnie z ErP 2015 ready

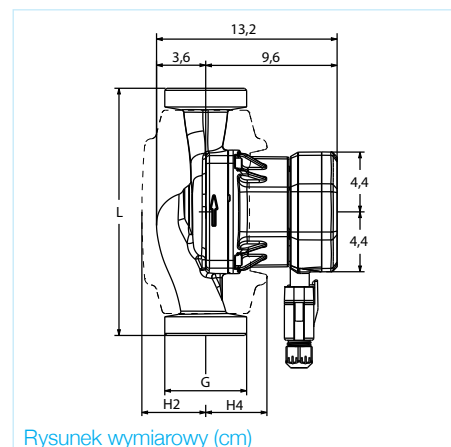
**Stopień ochrony silnika / klasa izolacji:** IP 44/F

**Wyposażenie dodatkowe:** obudowa pompy 15/130, 20/130, 25/130

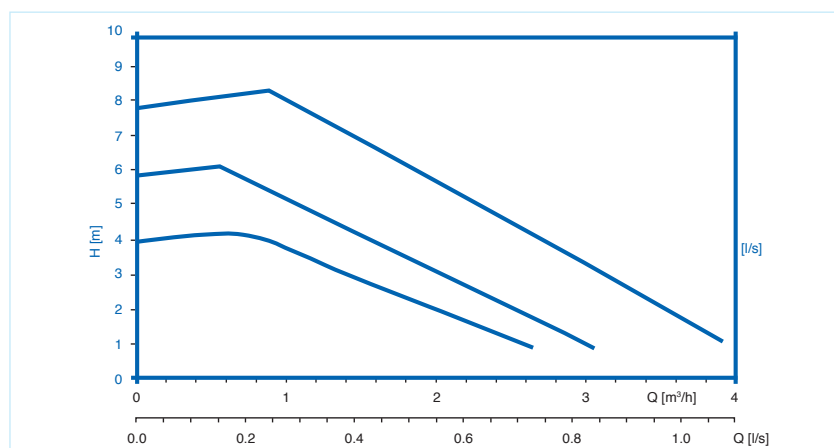
Produkt	Numer produktu	L (cm)	G (Zoll)	H1 (cm)	H2 (cm)	H4 (cm)
concept 100 – 25-4-180	75XL60B0C1000YBI001	18	G 1 1/2	14,8	4,7	4,5
concept 100 – 25-6-180	75XL60B0C1000YBI006	18	G 1 1/2	14,8	4,7	4,5



Rysunek wymiarowy (cm i cale)



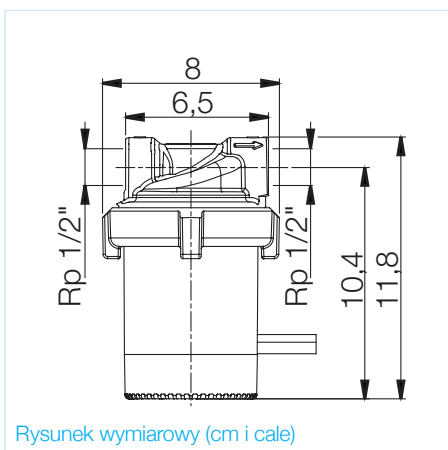
Rysunek wymiarowy (cm)



Bezstopniowa regulacja przy stałych wartościach, szczególnie w przypadku obciążenia zasobnika, ogrzewania jednorurowego systemów z rozdzielaczem obiegu wodnego

Automatyczna regulacja ciśnienia proporcjonalnego  $\Delta p v$ , specjalnie na potrzeby instalacji z grzejnikami

Automatyczna regulacja stałego ciśnienia  $\Delta p c$ , specjalnie na potrzeby instalacji ogrzewania podłogowego



Rysunek wymiarowy (cm i cale)



## Charakterystyka

Bezstopniowo regulowane pompy cyrkulacyjne do wody pitnej concept o wysokiej efektywności

Pompa cyrkulacyjna do wody pitnej concept pobiera tylko od 3 do 9 W mocy. Dzięki połączeniu zasady działania silnika ze sferycznie ukształtowanym wirnikiem z energooszczędną technologią ECM zaprojektowaliśmy bardzo niezawodną, odporną na odkładanie się kamienia kotłowego, odporną na blokowanie i cicho pracującą pompę, która w porównaniu do tradycyjnych pomp cyrkulacyjnych umożliwia oszczędność do 90 % kosztów energii elektrycznej. Pompa w zależności od wersji i celu zastosowania nadaje się do użytkowania w domach jedno- i wielorodzinnych wyposażonych w maksymalnie do 15 punktów czerpalnych.

Dane techniczne pomp concept 100

**Typ konstrukcyjny silnika:** ilnik sferyczny bezwałowy o wysokiej efektywności z magnesem trwałym ECM

**Maks. ciśnienie systemowe:** 10 bar

**Przyłącze elektryczne:** 230 V, 50 Hz

**Pobór mocy:** 3-9 W

**Dopuszczalne media:** ciepła woda użytkowa/woda grzewcza, mieszaniny wody i glikolu (jeśli zawartość dodatku przekracza 20%, to należy zweryfikować moc silnika w odniesieniu do rzeczywistego punktu pracy). Inne media na zamówienie

**Temperatura systemu w zakresie temperatur cieczy:** +5°C do +95°C

**Stopień ochrony silnika/klasa izolacji:** IP 44/F

Produkt	Numer produktu	Gwint przyłączeniowy pompy (calowy)	Długość montażowa (cm)	Dla złączki śrubowej (cale)
CZV 15-65	75XL60A0C1000YAE001	Rp 1/2	6,5	AV 1/2 x 1/2

Wykresy charakterystyki pracy concept CZV

